

**Návod na použití antikorozi VCI/ICB<sup>®</sup> fólie Zerust<sup>®</sup>Excor<sup>®</sup>****1. Charakteristika výrobku:**

Fólie Zerust<sup>®</sup>Excor<sup>®</sup> je antikorozi fólie z polyethylenu (LDPE / HDPE) s obsahem vypařovacích inhibitorů koroze (VCI/ICB), antioxidantů a regulátorů pH. Neobsahují žádné aminy ani nitrosaminy. Fólie je určena k balení kovových materiálů, před balením jiných materiálů se doporučuje provést testy.

**2. Ochranné účinky:**

- **Typ E/GS:** materiály na bázi železa (ocel, litina), galvanicky zinkovaná ocel s vrstvou Zn < 20 μm nebo v případě nepozinkovaných hran a/nebo vysoké porezity Zn vrstvy, chromovaná ocel, materiály na bázi niklu, chromniklové oceli, hliníkové slitiny s obsahem křemíku (Si > 7 %)
- **Typ NE-C:** měď a měděné slitiny, mosaz, hliníkové slitiny s obsahem mědi (Al 2xxx, Cu > 1 %), hliníkové slitiny s obsahem hořčíku (Al 5xxx)
- **Typ NE-S:** stříbro, měď, mosaz, slitiny hliníku Al 2xxx (Cu) a Al 5xxx (Mg), hořčík a hořčíkové slitiny
- **Typ MM:** Ocel, plně pozinkovaná ocel s málo porézní vrstvou zinku > 20 μm a pocínovaná ocel, měď, mosaz, slitiny hliníku s obsahem mědi Alxxx (Cu), hořčíku 5xxx (Mg), hořčíku a křemíku 6xxx (Mg, Si) a zinku 7xxx (Zn). Ostatní hliníkové slitiny po konzultaci. Kombinace výše uvedených kovů
- **Typ A/Q:** ocel, pozinkovaná a pocínovaná ocel, litina, měď, mosaz, Al 2xxx (Cu), slitiny Mg (použití po konzultaci)

**3. Doba ochranného působení:**

Antikorozi ochrana je účinná v řádu let. Přesné stanovení délky účinnosti ochrany je ovlivněno více faktory, jako jsou například design balení, čistota povrchu chráněného kovu a klimatické podmínky během přepravy/skladování.

**4. Doba aktivace:**  
(při pokojové teplotě)

1 hod pro 1 m<sup>3</sup> baleného prostoru  
10 hod pro 10 m<sup>3</sup> baleného prostoru



**5. Technické údaje:**

Hustota: 0,91 g/cm<sup>3</sup> u LDPE, resp. 0,98 g/cm<sup>3</sup> u HDPE

Max. teplota při použití: -10 °C až 40 °C, krátkodobě max. 70 °C

Odolnost proti mrazu: max. -30 °C

**6. Vzhled:**

- Typ E/GS: transparentní, zbarvená do žluta
- Typ NE-C: transparentní, zbarvená do modra
- Typ NE-S: transparentní, zbarvená do šeda
- Typ MM: transparentní, zbarvená do zelena
- TYP A/Q: transparentní, zbarvená do žluta

**7. Svařitelnost**

Stejně jako běžná LDPE fólie:

Impulsní svařování (termokontaktní)

Odporové

Při sváření horkým vzduchem nutno dbát zvýšené opatrnosti tak, aby byla zasažena minimální oblast fólie, z níž se při zvýšené teplotě inhibitory uvolňují výrazně rychleji.

**8. Skladování:**

Až 3 roky pro standardní VCI fólie a 4 roky pro ICB<sup>®</sup> fólie od data dodání v originálním nepoškozeném balení v běžných skladovacích podmínkách. Chraňte před přímým slunečním zářením, působením tepelných zdrojů, vlhkostí a znečištěním.

**9. Požadavky na balené zboží:**

- Povrch kovu, který je třeba chránit, musí být čistý a nesmí obsahovat žádné zbytky cizích materiálů, oplachů a procesních kapalin.
- Zboží musí být suché.
- Snášitelnost antikorozičních fólií Zerust<sup>®</sup>Excor<sup>®</sup> s případnými zbytky odmašťovacích prostředků nebo s klasickými konzervačními prostředky by měla být potvrzena praktickým nebo laboratorním testem.

**10. Požadavky na balení:**

- Fólie musí vytvořit uzavřený prostor.
- Nutno zabránit možnosti přístupu vody, např. vhodným návrhem obalu.





## 11. Proces balení:

- Díly, které je třeba chránit, nesmí být v kontaktu se dřevem nebo jinými organickými látkami (lepenka, papír) s vlhkostí vyšší než 12 %. Tyto materiály se mohou rozkládat na jednoduché organické kyseliny, které agresivně útočí na povrch baleného zboží.
- Uzavření obalu přehnutím a přelepením, sešitím nebo svařením.
- Fólie není určena pro venkovní použití.
- Teplota baleného zboží a VCI/ICB<sup>®</sup> fólie musí být stejná jako teplota okolního prostředí. Fólie ICB<sup>®</sup> má navíc oproti klasické VCI fólii vylepšené vlastnosti pro balení teplých dílů.
- Je nutno vyloučit vliv atmosférických nečistot, případně vzduch s vysokou relativní vlhkostí.
- Při balení používat rukavice k zabránění koroze způsobené otisky prstů.
- Před ukončením aktivační fáze zamezit teplotním výkyvům nebo jinému zatížení obalu (způsobené např. převozem zabalené jednotky do jiných prostorů).
- Vyvarovat se změny teploty větší než  $\pm 5$  °C během fáze balení a aktivace.
- Nepoužívat současně s VCI/ICB<sup>®</sup> prostředky Zerust<sup>®</sup>Excor<sup>®</sup> antikorozi prostředky s obsahem sekundárních aminů.

## 12. Snášlivost a záruky

- Nesmí být používána volná rozpouštědla.
- Není určeno pro balení potravin.
- Vyvarovat se použití současně s jinými antikorozi prostředky s obsahem sekundárních aminů.
- Pokud mají být součástí balení jiné než kovové díly, doporučuje se testování v klimatické komoře před sériovou aplikací. Testování je zásadní zejména při balení dílů s vyžadovaným uchováním pohledové kvality (leštěné a chromované povrchy, sklo atd.).
- Záruční podmínky Excor-Zerust, s.r.o. jsou zákazníkovi zasílány spolu s nabídkou a jsou dostupné na vyžádání.

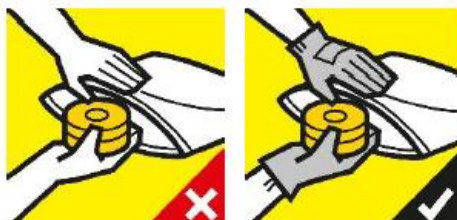




Návod na použití – antikorozi VCI/ICB® fólie Zerust®Excor®



Povrch kovu, který je třeba chránit, musí být čistý a suchý



Používejte rukavice



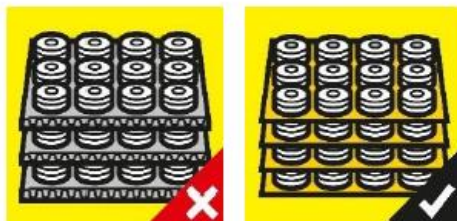
Teplota baleného zboží a VCI/ICB® fólie musí být stejná jako teplota okolního prostředí



Balení musí být dobře uzavřeno  
*Díry a otvory v balení přelepte lepicí páskou*



V případě balení velkého objemu vložte zdroj VCI/ICB® i doprostřed balení



Díly nesmí být v kontaktu se dřevem, lepenkou nebo papírem  
*Proklady z lepenky oddělte od dílů VCI/ICB® materiálem*

